



ENFASI EVO

Caratteristiche tecniche

	SPESSORE VETRO:	28-40 mm
	PERMEABILITÀ ALL'ARIA:	CLASSE 4
	RESISTENZA AL VENTO:	CLASSE C5
	TENUTA ALL'ACQUA:	CLASSE E1500
	TRASMITTANZA TERMICA INFISSO:	Uw = 1.2 W/mq k(*) LEGNO TENERO Uw = 1.3 W/mq k(*) LEGNO DURO
	TRASMITTANZA TERMICA NODO:	Uf = 1.3 W/mq k LEGNO TENERO Uf = 1.5 W/mq k LEGNO DURO

(*) Valore calcolato su finestra campione 2 ante 1230x1480mm – Ug = 1.1 W/mq K

Serramento in legno/alluminio con:

- telaio sezione 76 (68+8) x 80 (70+10) mm con doppia guarnizione termo-acustica, una esterna e una centrale;
- anta sezione 76 (68+8) x 72mm, con guarnizione interna sulla battuta del telaio e due guarnizioni nella camera di alloggiamento vetro.

I traversi ed i montanti del telaio e dell'anta sono giuntati tra loro meccanicamente in contro-sagoma e bloccati con viti e spine in legno.

Il rivestimento in alluminio è assemblato a 90° sul telaio e a 45° sull'anta ed è ancorato al profilo in legno a mezzo di clip a scatto.

La ferramenta installata è del tipo a nastro con funghi ed incontri antieffrazione perimetrali sia su anta primaria che secondaria, opportunamente trattata per la resistenza alla corrosione.

I profili in legno sono sottoposti a più cicli e fasi di lavorazioni e di tinteggiatura che donano al materiale ottimi effetti cromatici e buona resistenza alla luce:

- carteggiatura iniziale, per correggere la superficie dei profili da eventuali imperfezioni derivanti dalla profilatura;
- stesura impregnante e fondo (2 mani), al fine di garantire perfetta protezione ed impermeabilizzazione (impregnate e fondo all'acqua 200/220 µm);
- rilevigatura per i soli laccati a poro chiuso, per garantire un corretto spessore del fondo e un giusta omogeneità del prodotto;
- ad un ciclo di finitura che attribuisce al legno il giusto grado di opacità e lucentezza (finitura all'acqua 270/300 µm).

I profili in alluminio sono sottoposti ad un pretrattamento chimico prima della fase di verniciatura elettrostatica, per garantire una maggiore resistenza alla corrosione.

Dopo il pretrattamento, i profili sono sottoposti ad un processo di verniciatura elettrostatica, con vernici in polvere a base poliestere ad alta resistenza per ambienti outdoor.

I processi sono conformi ai requisiti di qualità richiesti dai capitoli QUALICOAT e QUALIDECO, sia per la verniciatura RAL che EFFETTO LEGNO.

L'infisso è fornito con la tipologia di vetro camera richiesto ed è consigliabile che rispetti la zona climatica di appartenenza.

VETRI STANDARD

Vetro camera Selettivo One antinfortunistico secondo UNI 7697 per finestre e Porta Finestre (33.1 ONE + 16 GasArgon + 33.1) spessore totale 28 mm, costituito da un vetro stratificato (3+0.38 PVB+3) dello spessore di 6mm con trattamento SELETTIVO ONE, camera interna da 16 mm con gas Argon al 90% e da un vetro stratificato (3+0.38 PVB+3) dello spessore di 6mm. Valore Ug 1.0 W/mqK.